

## Exclusivo cargador de batería a batería

Cargue sin alimentación de CA

Mantenga una batería remota

Recupere su batería agotada

desde otra batería de 12 V  
o con alimentación de CC



**OptiMate CC-CC** recupera, carga y mantiene una batería de plomo-ácido de 12 V desde otra batería de 12 V o con alimentación de CC. OptiMate CC-CC lleva las avanzadas características de OptiMate a lugares donde no puede llegar el suministro de CA. Recupere, cargue y mantenga su batería con una batería origen de mayor tamaño (preferiblemente, de 1,5 veces su capacidad) o con alimentación de CC, sin miedo a que se descargue la batería origen gracias a la protección de la batería origen de OptiMate. **OptiMate CC-CC**. Garantía de rendimiento de la batería.

- 1 Low Volt Start (1V)
- 2 Turbo SAVE
- 3 Pulse SAVE
- 4 Controlled CHARGE
- 5 OPTIMIZE
- 6 TEST after CHARGE
- 7 OptiMate maintenance

## Funcionamiento

- 1. Comprobación de seguridad:** OptiMate CC->CC debe estar conectado a una batería (con una tensión mínima de 1 V) para activar su salida.
- 2. Desulfatación y recuperación:** si debido a la sulfatación la resistencia de la batería es demasiado alta, se aplica una tensión de hasta 20 V para solucionar este problema y poder recuperar baterías descuidadas o descargadas hasta que puedan aceptar el programa de carga normal.
- 3. Carga principal:** una corriente constante de 2 A (máx.) carga eficientemente la batería casi a plena carga.
- 4. Verificación de la carga:** el circuito verifica el nivel de carga de la batería (2 horas máximo). Si la batería necesita cargarse más, la CARGA PRINCIPAL vuelve a iniciarse durante breves periodos de tiempo. Estas revisiones pueden producirse tantas veces como sea necesario para reducir la demanda de corriente de la batería por debajo de 200 mA a 13,6 V.
- 5. Prueba de retención de carga:** el suministro de corriente a la batería se interrumpe durante 30 minutos para determinar la capacidad de retención de carga de la batería. Para las baterías en buen estado, el LED n.º 5 (verde) debería seguir parpadeando durante el periodo completo de 30 minutos.
- 6. Mantenimiento de la carga:** Se ilumina el LED n.º 5 o 6 según el resultado de la prueba de retención de tensión. El modo de carga de mantenimiento está diseñado para conservar la batería origen de CC mientras se mantiene la batería conectada para su mantenimiento a carga plena. El periodo de carga se alterna con el de supervisión. La duración del periodo de carga y/o supervisión depende del drenaje de los circuitos conectados a la batería MANTENIDA. El periodo de carga se activa cuando la tensión de la batería mantenida desciende de 12,9 V y continúa hasta que alcanza los 13,6 V. El LED n.º 5 o 6 permanece iluminado durante el periodo de carga. Durante el periodo de supervisión no se suministra ninguna carga. El drenaje de corriente de la batería ORIGEN está limitado a lo que necesita el cargador para supervisar la batería MANTENIDA. Durante el modo de supervisión de batería, el LED n.º 5 o 6 parpadea cada 10 segundos para indicar el estado de la batería (determinado durante la prueba de retención de tensión previa). Los ciclos de carga y supervisión se repetirán hasta que se desconecte la batería ORIGEN (o la alimentación de CC) o la batería MANTENIDA, o hasta que la batería ORIGEN se descargue completamente.
- 7. Protección de la batería origen:** luz de aviso y desconexión automática. Una vez que la tensión de la batería origen baja de 10 V, OptiMate CC-CC se apaga para evitar seguir descargando la batería origen.

## Especificaciones técnicas

Perfecto para baterías de plomo-ácido de 12V	de 6 a 96 Ah, AGM/MF, STD, GEL y de células helicoidales AGM
Control de programas	7 fases, totalmente automático
Corriente de salida (carga principal)	2 A
Desulfatación automática	Sí
Límite del tiempo de carga	48 horas (tiempo de mantenimiento: ilimitado)
Ciclos de mantenimiento/prueba	30 min / 30 min (con alternancia cada hora)
Prueba de retención de carga	Intervalo: 12,2 - 12,7 V. SATISFACTORIO (verde) = tensión de la batería > 12,7 V
Tamaño	167 x 65 x 46 mm / 6 1/2 x 2 1/2 x 1 3/4 pulgadas
Peso (embalaje)	0,6 kg / 1 1/3 lb
Carcasa	Totalmente sellada (IP54), 4 pestañas para montaje en pared
Longitud del cable de alimentación	30 cm / 1 ft
Longitud del cable de salida	2 m / 6 ft
Accesorios incluidos	O-01 Juego de ojeteros con fusible, protegido de la intemperie O-04 Juego de pinzas para el banco de carga O-14 Juego de pinzas con fusible para la conexión a la batería origen
Intervalo de temperatura de funcionamiento	De -20 °C <-> 40 °C / -4 °F <-> 104 °F
Garantía	3 años
Clasificaciones/aprobaciones: seguridad, CEM, eficiencia energética, clasificación de sellado de carcasa	IP54, CE, NRTL (UL y CSA), SAA (AU y NZ), aprobado por TUV Sud. BC (de conformidad con la Comisión de Energía de California).

